

ГОСТ 30535—97

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КЛЕИ ПОЛИМЕРНЫЕ

Номенклатура показателей

Издание официальное

Б3 2—2001

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АОЗТ «ГИПК» (ХНИИ «Полимерклей»)

ВНЕСЕН Управлением стандартизации, метрологии и сертификации при Правительстве Республики Армения

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 20—21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главгосинспекция «Туркменстандартлары» |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 5 января 2001 г. № 1-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30535—97 «Клеи полимерные. Номенклатура показателей» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

КЛЕИ ПОЛИМЕРНЫЕ**Номенклатура показателей**

Polymeric adhesives.
Nomenclature of indices

Дата введения 2002—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру показателей качества полимерных kleев (далее — kleев). Показатели качества kleев должны применять при разработке и постановке продукции на производство, в нормативной документации, для оценки научно-технического уровня.

Алфавитный перечень показателей качества kleев приведен в приложении А.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.049—91 Единая система защиты от коррозии и старения. Материалы полимерные и их компоненты. Методы лабораторных испытаний на стойкость к воздействию плесневых грибов

ГОСТ 9.708—83 Единая система защиты от коррозии и старения. Пластмассы. Методы испытаний на старение при воздействии естественных и искусственных климатических факторов

ГОСТ 9.902—81 Единая система защиты от коррозии и старения. Материалы полимерные. Методы ускоренных испытаний на коррозионную агрессивность

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044—89 (ISO 4589—84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 270—75 Резина. Метод определения упругопрочных свойств при растяжении

ГОСТ 2199—78 Клей резиновый. Технические условия

ГОСТ 4647—80 Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи

ГОСТ 4650—80 Пластмассы. Методы определения водопоглощения

ГОСТ 6433.2—71 Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения электрических сопротивлений при постоянном напряжении

ГОСТ 6433.3—71 Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения электрической прочности при переменном (частоты 50 Гц) и постоянном напряжении

ГОСТ 6433.4—71 Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения тангенса угла диэлектрических потерь и диэлектрической проницаемости при частоте 50 Гц

ГОСТ 6806—73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе

ГОСТ 8420—74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 9626—90 Древесина слоистая kleеная. Метод определения ударной вязкости при изгибе

ГОСТ 9627.1—75 Древесина слоистая kleеная. Метод определения твердости

ГОСТ 10315—75 Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения влагостойкости и водостойкости

ГОСТ 11262—80 Пластмассы. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 30535—97

ГОСТ 11645—73 Пластмассы. Метод определения показателя текучести расплава термопластов
ГОСТ 11736—78 Пластмассы. Метод определения содержания воды
ГОСТ 12020—72 Пластмассы. Методы определения стойкости к действию химических сред
ГОСТ 14759—69 Клеи. Метод определения прочности при сдвиге
ГОСТ 14760—69 Клеи. Метод определения прочности при отрыве
ГОСТ 14887—80 Клеи оптические. Типы
ГОСТ 15139—69 Пластмассы. Метод определения плотности (объемной массы)
ГОСТ 15173—70 Пластмассы. Метод определения среднего коэффициента линейного теплового расширения
ГОСТ 15613.1—84 Древесина kleеная массивная. Методы определения предела прочности kleевого соединения при скальвании вдоль волокон
ГОСТ 15613.2—77 Древесина kleеная массивная. Метод определения предела прочности kleевого соединения при раскальвании
ГОСТ 15867—79 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности kleевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов
ГОСТ 17005—82 Конструкции деревянные kleеные. Метод определения водостойкости kleевых соединений
ГОСТ 17537—72 Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 18616—80 Пластмассы. Метод определения усадки
ГОСТ 18992—80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия
ГОСТ 19100—73 Древесина kleеная. Метод испытания kleевых соединений на атмосферостойкость
ГОСТ 20214—74 Пластмассы электропроводящие. Метод определения удельного объемного электрического сопротивления при постоянном напряжении
ГОСТ 21513—76 Материалы лакокрасочные. Методы определения водо- и влагопоглощения лакокрасочной пленкой
ГОСТ 21793—76 Пластмассы. Метод определения кислородного индекса
ГОСТ 22352—77 Гарантии изготовителя. Установление и исчисление гарантийных сроков в стандартах и технических условиях. Общие положения
ГОСТ 22372—77 Материалы диэлектрические. Методы определения диэлектрической проницаемости и тангенса угла диэлектрических потерь в диапазоне частот от 100 до $5 \cdot 10^6$ Гц
ГОСТ 23630.2—79 Пластмассы. Метод определения теплопроводности
ГОСТ 24621—91 Пластмассы и эbonит. Определение твердости при вдавливании с помощью дюрометра (твердость по Шору)
ГОСТ 25271—93 Пластмассы. Смолы жидкие, эмульсии или дисперсии. Определение кажущейся вязкости по Брук菲尔ду
ГОСТ 25717—83 Клеи. Методы определения модуля сдвига kleя в kleевом соединении
ГОСТ 28869—90 Материалы оптические. Методы измерений показателя преломления
ГОСТ 28966.1—91 Клеи полимерные. Метод определения прочности при расслаивании
ГОСТ 28966.2—91 Клеи полимерные. Метод определения прочности при отслаивании

3 Номенклатура показателей качества

Номенклатура показателей качества kleев и методы их определения приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование показателя | Обозначение | Единица измерения | Метод определения или характеристика |
|-------------------------------------|-------------|------------------------|--------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 Показатели состава | | | |
| 1.1 Внешний вид и цвет | — | — | Визуально |
| 1.2 Плотность | ρ | $\text{г}/\text{см}^3$ | По ГОСТ 15139 |
| 1.3 Массовая доля нелетучих веществ | — | % | По ГОСТ 17537 |

Продолжение таблицы 1

| Наименование показателя | Обозначение | Единица измерения | Метод определения или характеристика |
|--|---------------------------------|----------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.4 Массовая доля воды | — | % | По ГОСТ 11736 |
| 1.5 Массовая доля функциональных групп и остатков непрореагировавших мономеров | — | % | Отношение массы функциональных групп (эпоксидных и др.) и остатков непрореагировавших мономеров (фенола и др.), содержащихся в клее, к общей массе клея |
| 1.6 Водородный показатель | pH | — | Определяется с помощью индикаторов, окраска которых меняется в зависимости от концентрации ионов водорода |
| 1.7 Показатель вязкости: - условной по вискозиметру ВЗ-246 - условной по стандартной кружке ВМС - условной по методу «круга» - условной по шариковому вискозиметру - кажущейся по вискозиметру Брук-Фильда - динамической по ротационному вискозиметру Реотест | — — — — — — — | с с — с Па·с Па·с | По ГОСТ 8420 По ГОСТ 18992 Определяется сравнением диаметра растекшейся капли с диаметром стандартного круга и идентифицируется по его номеру По ГОСТ 2199 По ГОСТ 25271 По ГОСТ 18992 |
| 2 Показатели технологичности | | | |
| 2.1 Показатель текучести расплава | PTR | г/10 мин | По ГОСТ 11645 |
| 2.2 Толщина клеевого слоя | — | мкм | — |
| 2.3 Жизнеспособность клея | — | ч | Период времени от момента приготовления клея до момента, когда клей становится непригодным к употреблению |
| 2.4 Режим отверждения: - температура - время - давление | — — — | °C ч МПа | Совокупность необходимых и достаточных условий воздействия на клеевой слой |
| 2.5 Модуль сдвига клея в клеевом соединении | G | МПа | По ГОСТ 25717 |
| 2.6 Твердость отверженного клея | H | МПа | По ГОСТ 24621, ГОСТ 9627.1 |
| 2.7 Ударная вязкость отверженного клея | λ | кДж/м ² | ГОСТ 9626, ГОСТ 4647 |
| 2.8 Усадка | — | % | По ГОСТ 18616 |
| 2.9 Водопоглощение | — | % | По ГОСТ 21513, ГОСТ 4650 |
| 2.10 Относительное удлинение клеевой пленки | — | % | По ГОСТ 270, ГОСТ 11262 |
| 3 Показатели назначения | | | |
| 3.1 Прочностные показатели клеевого соединения | | | |
| 3.1.1 Прочность при расслаивании | P _{рас} | кН/м | По ГОСТ 28966.1 |
| 3.1.2 Прочность при отслаивании | P _{отсл} | кН/м | По ГОСТ 28966.2 |
| 3.1.3 Прочность при сдвиге | τ | МПа | По ГОСТ 14759 |
| 3.1.4 Прочность при отрыве | σ _{отр} | МПа | По ГОСТ 14760 |

ГОСТ 30535—97

Продолжение таблицы 1

| Наименование показателя | Обозначение | Единица измерения | Метод определения или характеристика |
|---|----------------------------|-------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 3.1.5 Прочность при неравномерном отрыве при изгибе | $P_{\text{н.отр}}$ | МПа | Предельное погонное отрывающее усилие, действующее на kleевое соединение, определяемое как отношение разрушающей силы, приложенной перпендикулярно к плоскости склеенных внахлестку стандартных плоских образцов, к площади kleевого шва |
| 3.1.6 Прочность при скальвании | — | МПа | По ГОСТ 15613.1 |
| 3.1.7 Прочность при раскальвании | — | МПа | По ГОСТ 15613.2 |
| 3.1.8 Прочность при неравномерном отрыве (для облицованных деталей и изделий из древесины и древесных материалов) | q | кН/м | По ГОСТ 15867 |
| 3.2 Эксплуатационные показатели kleевого шва | | | |
| 3.2.1 Удельное объемное электрическое сопротивление | ρ_v | Ом·см | По ГОСТ 6433.2, ГОСТ 20214 |
| 3.2.2 Электрическая прочность | $E_{\text{пр}}$ | кВ/мм | По ГОСТ 6433.3 |
| 3.2.3 Тангенс угла диэлектрических потерь | $\operatorname{tg} \delta$ | — | По ГОСТ 6433.4, ГОСТ 22372 |
| 3.2.4 Диэлектрическая проницаемость | ϵ | — | По ГОСТ 6433.4 |
| 3.2.5 Теплопроводность | λ | Вт/(м·К) | По ГОСТ 23630.2 |
| 3.2.6 Коэффициент линейного теплового расширения | — | 1/град | По ГОСТ 15173 |
| 3.2.7 Показатель преломления | — | — | По ГОСТ 28869 |
| 3.2.8 Спектральный коэффициент светопропускания | — | % | По ГОСТ 14887 |
| 3.2.9 Теплостойкость | — | °C | Максимальная температура, при которой в условиях действия постоянной нагрузки сохраняется эксплуатационная пригодность kleевого соединения |
| 3.2.10 Морозостойкость | — | °C | Минимальная температура, при которой в условиях действия постоянной нагрузки сохраняется эксплуатационная пригодность kleевого соединения |
| 3.2.11 Ремонтопригодность | — | — | Пригодность kleевого шва к демонтажу при определенных условиях (температура, растворитель, механические методы) |
| 3.2.12 Эластичность kleевой пленки при изгибе | — | мм | По ГОСТ 6806 |
| 4 Показатели надежности и долговечности | | | |
| 4.1 Коррозионная агрессивность | — | — | По ГОСТ 9.902 |
| 4.2 Выносливость при сдвиге | — | — | Число циклов многократного воздействия по ГОСТ 14759 на kleевое соединение внахлестку до разрушения |
| 4.3 Длительная прочность при сдвиге | σ | МПа | Напряжение, вызывающее разрушение склеенных внахлестку стандартных образцов за заданное время |
| 4.4 Водостойкость | — | % | По ГОСТ 10315, ГОСТ 17005 |
| 4.5 Стойкость к различным агрессивным средам | — | % | По ГОСТ 12020 |

Окончание таблицы 1

| Наименование показателя | Обозначение | Единица измерения | Метод определения или характеристика |
|--|---------------------|-------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 4.6 Атмосферостойкость | — | % | По ГОСТ 9.708, ГОСТ 19100 |
| 4.7 Грибоустойчивость | — | балл | По ГОСТ 9.049 |
| 4.8 Интервал рабочих температур | ΔT | °C | Разность минимальной и максимальной температур, которые могут длительно воздействовать на материал, не вызывая при этом заметного ухудшения его свойств или эксплуатационных характеристик |
| 4.9 Гарантийный срок хранения клея | — | мес | По ГОСТ 22352 |
| 4.10 Срок службы клеевого соединения | — | лет | Продолжительность эксплуатации клеевого соединения в условиях, установленных технической документацией, до нарушения эксплуатационной пригодности |
| 4.11 Сохранение свойств в процессе эксплуатации | — | % | Относительное изменение показателя свойства за заданный срок эксплуатации |
| 5 Показатели безопасности | | | |
| 5.1 Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны | — | мг/м ³ | По ГОСТ 12.1.005 |
| 5.2 Безопасность воздействия на кожный покров человека | — | — | — |
| 5.3 Класс опасности | — | — | По ГОСТ 12.1.007 |
| 5.4 Горючесть | — | — | По ГОСТ 12.1.044 |
| 5.5 Температура вспышки | $t_{\text{вс}}$ | °C | По ГОСТ 12.1.044 |
| 5.6 Температура воспламенения | $t_{\text{вос}}$ | °C | По ГОСТ 12.1.044 |
| 5.7 Температура самовоспламенения | $t_{\text{с.восп}}$ | °C | По ГОСТ 12.1.044 |
| 5.8 Самозатухаемость | — | — | Способность клея к затуханию в течение 30 с после устранения воздействия пламени |
| 5.9 Кислородный индекс | — | — | По ГОСТ 21793 |

4 Классификационные группировки клеев

По физико-химическому состоянию и (или) принципу склеивания клеи подразделяют на следующие классификационные группировки:

- растворные;
- дисперсионные;
- эмульсионные;
- активируемые растворителем;
- активируемые теплом;
- расплавы;
- порошкообразные;
- пленочные;
- чувствительные к давлению;
- липкие;
- контактные;
- капсулированные;
- анаэробные;
- герметики.

5 Применимость показателей качества kleев

5.1 Применимость показателей качества kleев по классификационным группировкам приведена в таблице 2. Применимость показателей назначения, надежности и долговечности, характеризующих эксплуатационные свойства kleев и не приведенных в таблице 2, дополнительно определяется потребителем.

5.2 Характерные показатели качества kleев, классифицированных по основе kleя, приведены в приложении Б.

Таблица 2

| Классификационные группировки kleев | Номера пунктов показателей качества kleев по таблице 1 |
|-------------------------------------|---|
| Растворные | 1.1; 1.3; 1.5; 1.7; 2.2—2.4; 2.6; 2.8; 2.10; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |
| Дисперсионные | 1.1; 1.3; 1.4; 1.6; 1.7; 2.2—2.4; 2.9; 2.10; 3.1; 3.2; 5.1—5.3 |
| Эмульсионные | 1.1; 1.3; 1.4; 1.6; 1.7; 2.2—2.4; 2.9; 2.10; 3.1; 5.1—5.7; 5.9 |
| Активируемые растворителем | 1.1; 1.2; 2.2—2.5; 2.8; 2.10; 3.1; 5.1—5.7; 5.9 |
| Активируемые теплом | 1.1; 1.2; 2.1—2.8; 2.10; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |
| Расплавы | 1.1; 1.2; 1.5; 2.1—2.3; 2.5—2.8; 2.10; 3.1; 3.2; 5.1—5.9 |
| Порошкообразные | 1.1; 1.2; 1.5; 2.1—2.4; 2.8; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |
| Пленочные | 1.1; 1.5; 2.1—2.4; 2.8; 2.10; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |
| Чувствительные к давлению | 1.1—1.3; 2.2—2.4; 3.1; 5.1—5.7; 5.9 |
| Липкие | 1.1; 1.3; 1.5—1.7; 2.1—2.4; 2.7; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |
| Контактные | 1.1; 1.2; 1.5; 1.7; 2.2—2.4; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |
| Капсулированные | 1.1; 1.7; 2.2—2.4; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |
| Анаэробные | 1.1; 1.3; 1.5; 1.7; 2.2—2.4; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |
| Герметики | 1.1; 1.2; 1.6; 2.2; 2.5; 2.10; 3.1; 3.2; 5.1—5.7; 5.9 |

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Алфавитный перечень показателей качества kleев

| Наименование показателя качества | Номер показателя |
|--|------------------|
| 1 | 2 |
| Атмосферостойкость | 4.6 |
| Безопасность воздействия на кожный покров человека | 5.2 |
| Внешний вид и цвет | 1.1 |
| Водопоглощение | 2.9 |
| Водородный показатель | 1.6 |
| Водостойкость | 4.4 |
| Выносливость при сдвиге | 4.2 |
| Гарантийный срок хранения клея | 4.9 |
| Горючесть | 5.4 |
| Грибоустойчивость | 4.7 |
| Диэлектрическая проницаемость | 3.2.4 |
| Длительная прочность при сдвиге | 4.3 |
| Жизнеспособность клея | 2.3 |
| Интервал рабочих температур | 4.8 |
| Кислородный индекс | 5.9 |
| Класс опасности | 5.3 |
| Коррозионная агрессивность | 4.1 |
| Коэффициент линейного теплового расширения | 3.2.6 |
| Массовая доля воды | 1.4 |
| Массовая доля нелетучих веществ | 1.3 |
| Массовая доля функциональных групп и остатков непрореагировавших мономеров | 1.5 |
| Модуль сдвига клея в kleевом соединении | 2.5 |
| Морозостойкость | 3.2.10 |
| Относительное удлинение kleевой пленки | 2.10 |
| Плотность | 1.2 |
| Показатель вязкости | 1.7 |
| Показатель преломления | 3.2.7 |
| Показатель текучести расплава | 2.1 |
| Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны | 5.1 |
| Прочность при неравномерном отрыве | 3.1.8 |
| Прочность при неравномерном отрыве при изгибе | 3.1.5 |
| Прочность при отслаивании | 3.1.2 |
| Прочность при отрыве | 3.1.4 |
| Прочность при расслаивании | 3.1.1 |
| Прочность при раскалывании | 3.1.7 |
| Прочность при сдвиге | 3.1.3 |
| Прочность при скальвании | 3.1.6 |
| Режим отверждения | 2.4 |
| Самозатухаемость | 5.8 |
| Сохранение свойств в процессе эксплуатации | 4.11 |
| Спектральный коэффициент светопропускания | 3.2.8 |
| Срок службы kleевого соединения | 4.10 |
| Стойкость к различным агрессивным средам | 4.5 |
| Тангенс угла диэлектрических потерь | 3.2.3 |
| Твердость отверженного клея | 2.6 |
| Температура вспышки | 5.5 |
| Температура воспламенения | 5.6 |
| Температура самовоспламенения | 5.7 |
| Теплопроводность | 3.2.5 |
| Теплостойкость | 3.2.9 |
| Толщина kleевого слоя | 2.2 |
| Ударная вязкость отверженного клея | 2.7 |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | 3.2.1 |
| Усадка | 2.8 |
| Эластичность kleевой пленки при изгибе | 3.2.12 |
| Электрическая прочность | 3.2.2 |

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Характерные показатели качества клеев, классифицированных по основе клея

Таблица Б.1

| | | Клей на основе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---|----------------------------|---|-------------------------------|---|-----------------|---|------------------|---|------------|----|--------------------------------------|----|------------------|----|---------------|----|--------------------|----|----------|----|---|----|----|----|
| | | фенолоформальдегидных смол | | карбамидоформальдегидных смол | | эпоксидных смол | | полиэфирных смол | | полиамидов | | полимеров и сополимеров винилхлорида | | поливинилацетата | | полиакрилатов | | ароматических смол | | каучуков | | сополимеров этилена с винилацетатом, полиолефинов, полимида (клей-расплавы) | | | |
| Номер показателя по таблице 1 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| 1 | — | — | — | — | — | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.1 | — | — | — | — | — | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.2 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.3 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.4 | — | — | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.5 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.6 | + | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1.7 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | — |
| 2.1 | — | — | — | — | — | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | + |
| 2.2 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2.3 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2.4 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | — |
| 2.5 | — | — | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2.6 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2.7 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2.8 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | — |
| 2.9 | — | — | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 2.10 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1.1 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1.2 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1.3 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1.4 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1.5 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1.6 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1.7 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.1.8 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.2.1 | + | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3.2.2 | + | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3.2.3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

Окончание таблицы Б.1

| Номер показателя по таблице 1 | Клей на основе | | | | | | | | | | | | | | | сополимеров этилена с виниллацетатом, полиолефинов, полиамидов (клей-расплавы) | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|---|-----------------|---|--------------|----|------------------|--------------|------------|----|---|--|------------------|---|---------------|---|--------------------|---|--|
| | фенолформальдегидных смол | | резорциноформальдегидных смол | | карбамидоформальдегидных смол | | эпоксидных смол | | полиуретанов | | полиэфирных смол | | полиамидов | | полимеров и сополимеров винилхлорида | | поливинилацетата | | полиакрилатов | | ароматических смол | | |
| | холодного отверждения | горячего отверждения | | | | | | | | | насыщенных | ненасыщенных | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | | | | | | | | |
| 3.2.4 | — | — | — | ± | ± | — | ± | ± | ± | + | — | + | + | ± | + | — | — | — | — | — | — | + | |
| 3.2.5 | — | — | — | + | + | — | — | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | + | |
| 3.2.6 | — | — | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | + | |
| 3.2.7 | — | — | — | ± | ± | — | + | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 3.2.8 | — | — | — | ± | ± | — | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 3.2.9 | — | — | + | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | + | |
| 3.2.10 | — | — | — | + | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 3.2.11 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | — | |
| 3.2.12 | — | — | ± | — | — | — | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | — | + | + | + | |
| 4.1 | — | — | + | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | — | + | + | + | |
| 4.2 | — | — | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 4.3 | — | — | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 4.4 | — | — | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | + | + | — | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | + | |
| 4.5 | — | — | — | ± | ± | ± | — | — | — | — | — | — | + | + | + | + | + | + | + | — | — | + | |
| 4.6 | + | + | — | ± | ± | — | + | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | — | — | + | |
| 4.7 | — | — | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | ± | — | — | — | — | — | — | — | — | — | + | |
| 4.8 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 4.9 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 4.10 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 4.11 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.1 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.2 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.3 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.4 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.5 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.6 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.7 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.8 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |
| 5.9 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | |

П р и м е ч а н и е — Знак «+» означает, что показатель является характерным для данной группировки, знак «—» — показатель не является характерным, знак «±» — показатель регулируется введением целевых добавок.

ГОСТ 30535—97

УДК 001.4:665.939.5:006.354

МКС 83.180

Л27

ОКСТУ 2201

Ключевые слова: полимерные клеи, номенклатура показателей, основа клея, клеевой слой, клеевая пленка, клеевое соединение

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 16.04.2001. Подписано в печать 11.05.2001. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 000 экз. С 1012. Зак. 517.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102