
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
54358—
2011

**СОСТАВЫ ДЕКОРАТИВНЫЕ ШТУКАТУРНЫЕ
НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ ДЛЯ
ФАСАДНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ
КОМПОЗИЦИОННЫХ СИСТЕМ
С НАРУЖНЫМИ ШТУКАТУРНЫМИ СЛОЯМИ**

Технические условия

Издание официальное



00.54358
Р 54



Москва
Стандартинформ
2011

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СОСТАВЫ ДЕКОРАТИВНЫЕ ШТУКАТУРНЫЕ НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ ДЛЯ ФАСАДНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ СИСТЕМ С НАРУЖНЫМИ ШТУКАТУРНЫМИ СЛОЯМИ

Технические условия

**Dry cement base decorative coats for façade's thermal insulation composite systems with
external mortar's lays. Specifications**

ОКС 91.120.01

Дата введения 2012-01-01

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ "О техническом регулировании", а правила применения национальных стандартов Российской Федерации - ГОСТ Р 1.0-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения"

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией "Наружные фасадные системы" (Ассоциация "АНФАС")

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 "Строительство"

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 июля 2011 г. N 188-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячно издаваемых информационных указателях "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на декоративные штукатурные составы, выпускаемые промышленным способом в виде сухих строительных смесей (окрашенных в массу или нет) с максимальным размером зерен заполнителя 5 мм, содержащие полимерные добавки в количестве, не превышающем 5,0% (в сухом состоянии) от массы смеси, изготавливаемые на портландцементе, белом цементе, на смешанных (сложных) минеральных вяжущих на основе портландцемента или белого цемента, предназначенные для устройства декоративно-защитного финишного слоя в составе фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями (далее - СФТК), применяемые при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений.

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к составам в сухом состоянии, растворным составам и затвердевшим составам.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 53786-2010 Системы фасадные теплоизоляционные композиционные с наружными штукатурными слоями. Термины и определения

ГОСТ 4.233-86 Система показателей качества продукции. Строительство. Растворы строительные. Номенклатура показателей

ГОСТ 8.579-2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 310.4-81 Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 965-89 Портландцементы белые. Технические условия

ГОСТ 5802-86 Растворы строительные. Методы испытаний

ГОСТ 8735-88 Песок для строительных работ. Методы испытаний

ГОСТ 8736-93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия

ГОСТ 10778-83* Шпатели. Технические условия

* Отменен без замены с 01.07.95 (ИУС N 7-95). - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 10832-2009 Песок и щебень перлитовые вспученные. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 22551-77 Песок кварцевый, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц для стекольной промышленности. Технические условия

ГОСТ 22856-89 Щебень и песок декоративные из природного камня. Технические условия

ГОСТ 24544-81 Бетоны. Методы определения деформации усадки и ползучести

ГОСТ 25898-83 Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропрооницанию

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30459-2008 Добавки для бетонов и строительных растворов. Определение и оценка эффективности

ГОСТ 31108-2003 Цементы общестроительные. Технические условия

ГОСТ 31356-2007 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Методы испытаний

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 53786, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 составы в сухом состоянии (составы): Промышленно изготовленные смеси вяжущих, наполнителей, заполнителей, модифицирующих добавок в сухом состоянии до их затворения водой.

3.2 растворные составы: Составы, затворенные водой, перемешанные до однородной массы и готовые для применения.

3.3 затвердевшие составы: Искусственные каменные материалы, представляющие

собой затвердевшие смеси вяжущих, наполнителей, заполнителей, модифицирующих добавок; продукт естественного твердения растворных составов.

Примечание - Растворные и затвердевшие составы представляют собой различные агрегатные состояния декоративных штукатурных составов.

4 Технические требования

4.1 Декоративные штукатурные составы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.

4.2 Свойства декоративных штукатурных составов должны характеризоваться показателями их качества в сухом состоянии, качества растворных и затвердевших составов.

4.2.1 Основными показателями качества декоративных штукатурных составов в сухом состоянии являются:

- влажность;
- наибольшая крупность зерен заполнителя;
- содержание зерен наибольшей крупности (по технологической документации изготовителя);
- насыпная плотность.

4.2.2 Основными показателями качества декоративных штукатурных растворных составов являются:

- подвижность;
- сохраняемость первоначальной подвижности;
- водоудерживающая способность;
- стойкость к образованию усадочных трещин;
- плотность.

4.2.3 Основными показателями качества декоративных штукатурных затвердевших составов в проектном возрасте являются:

- прочность на сжатие;
- прочность на растяжение при изгибе;
- прочность сцепления (адгезия) с бетонным основанием;
- морозостойкость;

- паропроницаемость;
- водопоглощение;
- деформация усадки;
- средняя плотность (по просьбе потребителя и при необходимости).

При необходимости могут быть установлены дополнительные показатели по ГОСТ 4.233 или условиям контракта.

4.3 Условное обозначение составов должно состоять из наименования в соответствии с ГОСТ Р 53786, области применения, указания о наличии окраски, обозначений класса по прочности на сжатие, класса по прочности на растяжение при изгибе, класса по прочности сцепления с основанием, марки по морозостойкости и обозначения настоящего стандарта.

4.3.1 Пример условного обозначения декоративного состава на белом портландцементе, неокрашенного, предназначенного для СФТК, класса по прочности на сжатие В3,5, класса по прочности на растяжение при изгибе В^{из} 0,8, класса по прочности сцепления с основанием А^{аб} 1, марки по морозостойкости F50:

Декоративный состав на белом портландцементе для фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями, неокрашенный

В3,5, В^{из} 0,8, А^{аб} 1, F50, ГОСТ Р 54358-2011

Допускается вносить в условное обозначение дополнительные данные для полной идентификации состава.

4.4 Требования к декоративным штукатурным составам в сухом состоянии

4.4.1 Влажность составов не должна превышать 0,20% по массе.

4.4.2 Наибольшая крупность зерен заполнителя $D_{\text{наиб}}$ в декоративных штукатурных составах не должна превышать 5 мм.

4.4.3 Насыпная плотность составов должна быть не менее 1200 кг/м³ и не более 1800 кг/м³.

4.5 Требования к декоративным штукатурным растворным составам

4.5.1 Подвижность растворных составов, определяемая по погружению конуса Π_k , должна соответствовать марке $\Pi_k 3$ (глубина погружения конуса 8-12 см).

4.5.2 Сохраняемость первоначальной подвижности растворных составов определяют

временем сохранения первоначальной подвижности $\Pi_{к3}$, мин. Сохраняемость первоначальной подвижности составов должна быть не менее периода времени, в течение которого они вырабатываются.

4.5.3 Водоудерживающая способность растворных составов должна быть не менее 95%.

4.5.4 Декоративные штукатурные растворные составы должны быть стойкими к образованию трещин. Образование трещин на поверхности твердеющего состава не допускается.

4.5.5 Плотность растворных составов должна быть не менее 1200 кг/м^3 и не более 1800 кг/м^3 .

4.6 Требования к затвердевшим составам

4.6.1 Нормируемые показатели качества затвердевших составов должны быть обеспечены в проектном возрасте (28 сут) при выполнении условия естественного твердения при постоянной температуре $(21 \pm 3)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(55 \pm 10)\%$.

4.6.2 В зависимости от прочности на сжатие устанавливают классы (марки) затвердевших декоративных штукатурных составов в проектном возрасте, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 - Классы (марки) затвердевших составов по прочности на сжатие

Класс (марка)	B2,5 (M35)	B3,5 (M50)	B5 (M75)	B7,5 (M100)
Прочность на сжатие R_c , МПа, не менее	3,3	4,5	6,5	10,0

4.6.3 В зависимости от прочности на растяжение при изгибе в проектном возрасте устанавливают классы затвердевших декоративных штукатурных составов (см. таблицу 2).

Таблица 2 - Классы затвердевших составов по прочности на растяжение при изгибе

Класс	B ^{из} 0,8	B ^{из} 1,6	B ^{из} 2,4	B ^{из} 3,2
Прочность на растяжение при изгибе $R_{тб}$, МПа, не менее	1	2	3	4

--	--	--	--	--

4.6.4 В зависимости от прочности сцепления с бетонным основанием (адгезии) в проектном возрасте устанавливают классы затвердевших декоративных штукатурных составов, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 - Классы затвердевших составов по прочности сцепления (адгезии)

Класс	A ^{ab} 0,5	A ^{ab} 1	A ^{ab} 2	A ^{ab} 3
Прочность сцепления с основанием (адгезия) A _A , МПа, не менее	0,25	0,35	0,5	0,65

Примечание - В качестве бетонного основания для проведения испытаний при определении сцепления с основанием должны быть использованы бетонные плиты по ГОСТ 31356. Характер отрыва образцов должен соответствовать типам АТ-2 и АТ-3 по ГОСТ 31356.

4.6.5 Декоративные штукатурные составы должны иметь марку по морозостойкости не ниже F50.

4.6.6 Водопоглощение затвердевших составов при насыщении водой при полном погружении образцов в воду не должно превышать 15% по массе.

4.6.7 Деформация усадки затвердевших декоративных штукатурных составов должна быть не более 2,0 мм/м (или 0,2%). Деформация расширения не допускается.

4.6.8 Паропроницаемость μ затвердевших декоративных штукатурных составов должна быть не менее 0,035 мг/м·ч·Па.

4.6.9 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов A_{эфф} декоративных штукатурных составов не должна превышать предельных значений, установленных ГОСТ 30108.

4.7 Требования к материалам для изготовления декоративных штукатурных составов

4.7.1 Вяжущие материалы, применяемые для изготовления составов, должны соответствовать требованиям нормативных или технических документов на эти материалы, а также требованиям настоящего стандарта.

4.7.2 В качестве вяжущих материалов применяют:

- портландцемент по ГОСТ 10178 или ГОСТ 31108;
- белый цемент по ГОСТ 965;

- смешанные (сложные) вяжущие по нормативным или техническим документам на вяжущие конкретных видов.

4.7.3 Содержание щелочей в цементных вяжущих, предназначенных для изготовления декоративных штукатурных составов, не должно превышать 0,6% по массе. Известь в составе смешанных (сложных) вяжущих не должна содержать непогасившиеся частицы извести.

4.7.4 Заполнители, наполнители и добавки, применяемые для изготовления декоративных штукатурных составов, должны соответствовать требованиям нормативных или технических документов на эти материалы и обеспечивать получение составов в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.7.5 В качестве заполнителей и наполнителей применяют:

- песок для строительных работ по ГОСТ 8736;
- декоративный песок по ГОСТ 22856;
- кварцевый песок и молотый песчаник по ГОСТ 22551;
- вспученный перлитовый песок по ГОСТ 10832.

Допускается применять другие виды заполнителей и наполнителей (кварцевую или мраморную крошку или муку и др.), обеспечивающие изготовление составов в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.7.6 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ материалов, применяемых для изготовления декоративных штукатурных составов, не должна превышать предельных значений, установленных ГОСТ 30108.

4.7.7 Химические добавки по эффективности действия должны соответствовать критериям эффективности по ГОСТ 30459. Химические добавки вводят в составы при их производстве в виде водорастворимого порошка и/или гранул.

4.8 Упаковка и маркировка

4.8.1 Составы упаковывают в многослойные бумажные мешки из крафт-бумаги со специальной гидрофобной пропиткой или с полиэтиленовым вкладышем, а также в специальные виды упаковки вместимостью более 50 кг (биг-бэги). Масса составов в мешках не должна превышать 50 кг, в биг-бэгах - 1 т. Допустимое отклонение массы сухой смеси в одной упаковочной единице - по ГОСТ 8.579.

Упаковка должна обеспечивать защиту состава от увлажнения. Нарушение целостности упаковки не допускается.

4.8.2 Маркировку наносят на каждую единицу упаковки в любой ее части. Маркировка должна быть отчетливой и содержать:

- наименование предприятия-производителя и (или) его товарный знак, адрес;

- условное обозначение состава;
- дату изготовления (месяц, год);
- номер партии;
- срок хранения;
- массу состава в единице упаковки, кг;

- краткую инструкцию по применению с указанием объема воды, необходимого для приготовления растворного состава, л/кг или литр на упаковку.

При необходимости маркировка может содержать дополнительные данные, позволяющие более полно идентифицировать продукцию.

4.8.3 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Декоративные штукатурные составы на цементном вяжущем являются негорючими, пожаро- и взрывобезопасными материалами.

5.2 Санитарно- и радиационно-гигиеническую безопасность применения составов устанавливают на основании санитарно-эпидемиологического заключения уполномоченных органов государственного санитарного надзора Российской Федерации и оценивают по безопасности составов или их составляющих.

Безопасность минеральных составляющих составов (цемент, заполнители, наполнители) оценивают по содержанию радиоактивных веществ, химических добавок - по их санитарно-гигиеническим характеристикам.

5.3 Составы не должны выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), утвержденные органами здравоохранения.

5.4 Запрещается сбрасывать составы (в любом их агрегатном состоянии), а также их отходы в водоемы санитарно-бытового использования и канализацию.

6 Правила приемки

6.1 Произведенные декоративные штукатурные составы должны быть приняты службой технического контроля изготовителя.

Составы отпускают и принимают по массе партиями. В партию включают составы, приготовленные по одной рецептуре и технологии и из исходного сырья одного качества. Размер партии устанавливают по согласованию с потребителем, но не более суточной выработки смесителя. Для проведения испытаний от каждой партии отбирают не менее пяти упаковочных единиц.

6.2 При упаковке составов в мешки от каждой партии для проведения испытаний отбирают не менее пяти упаковочных единиц.

Правила отбора проб из силосов или специальных видов упаковки (биг-бэги) должны быть приведены в технологической документации изготовителя составов.

6.3 В каждой партии контролируют влажность, насыпную плотность, плотность растворного состава, наибольшую крупность зерен заполнителя, подвижность P_k , сохраняемость первоначальной подвижности и водоудерживающую способность.

6.4 Партию принимают, если результаты испытаний по всем показателям соответствуют требованиям настоящего стандарта.

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания на удвоенном количестве продукции, взятой из той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

Если декоративный штукатурный состав по результатам повторных испытаний хотя бы по одному показателю не соответствует требованиям настоящего стандарта, партию бракуют.

6.5 При периодических испытаниях определяют:

- стойкость к образованию усадочных трещин, прочность на сжатие, прочность на растяжение при изгибе, прочность сцепления (адгезия) с бетонным основанием, водопоглощение и деформацию усадки - не реже одного раза в три месяца;

- морозостойкость, паропроницаемость - не реже одного раза в год.

Все вышеперечисленные показатели подлежат обязательной проверке в случае изменения качества исходных материалов, рецептуры составов и/или технологии их изготовления.

Результаты периодических испытаний распространяют на все поставляемые партии декоративных штукатурных составов до проведения следующих периодических испытаний.

6.6 Радиационно- и санитарно-гигиеническую оценку составов подтверждают наличием санитарно-эпидемиологического заключения уполномоченных органов государственного санитарного надзора, которое необходимо возобновлять по истечении срока его действия или при изменении качества исходных материалов, рецептуры составов и/или технологии их изготовления.

6.7 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества поставляемых ему декоративных штукатурных составов на соответствие показателям, заявленным производителем, в соответствии с требованиями и методами, установленными в настоящем стандарте.

6.8 Каждая партия поставляемого декоративного штукатурного состава должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение состава;
- номер партии;
- номер и дату выдачи документа о качестве;
- объем партии, кг (т);
- значения основных показателей качества;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$;
- обозначение настоящего стандарта.

При экспортно-импортных операциях содержание документа о качестве уточняется в договоре на поставку.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор проб декоративных штукатурных составов в сухом состоянии и приготовление растворяемых составов для испытаний проводят в соответствии с ГОСТ 31356.

7.2 Насыпную плотность, влажность, наибольшую крупность зерен заполнителя определяют по ГОСТ 8735.

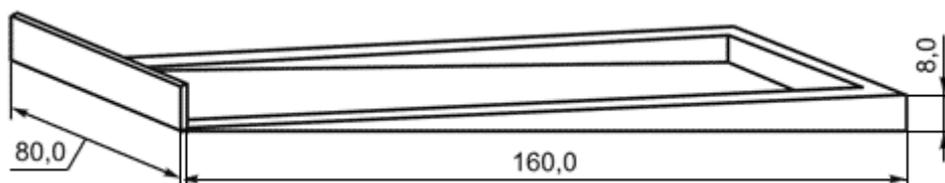
7.3 Подвижность, водоудерживающую способность, сохраняемость первоначальной подвижности, подвижность и плотность растворяемых составов определяют по ГОСТ 5802.

7.5* Определение стойкости к образованию усадочных трещин

* Нумерация соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

7.5.1 Средства испытания и вспомогательные устройства

Металлическая форма-рамка размером 160x80 мм с бортиком (см. рисунок 1). Толщина стенок формы 15 мм. Высота бортика ≈ 20 мм, толщина ≈ 5 мм.



Примечание - Высота формы-рамки не менее 8 мм и не менее $2,5 D_{наиб}$.

Рисунок 1 - Форма-рамка для изготовления образцов при определении стойкости к образованию усадочных трещин

Бетонная плита-основание по ГОСТ 31356.

Металлическая линейка по ГОСТ 427.

Малярный стальной шпатель шириной 100 мм по ГОСТ 10778.

7.5.2 Подготовка к испытанию и проведение испытания

Для проведения испытания приготавливают в соответствии с ГОСТ 31356 растворный состав заданной подвижности. Температура воздуха в помещении, в котором проводят изготовление, хранение и испытание образцов, должна быть (21 ± 3) °С, относительная влажность воздуха $(55\pm 10)\%$.

Форму-рамку устанавливают на горизонтально расположенную бетонную плиту и при помощи шпателя заполняют раствором. Избыток нанесенного состава срезают металлической линейкой вровень с краями формы и заглаживают шпателем, после чего форму-рамку аккуратно снимают. Для лучшего снятия формы-рамки допускается смазывать ее внутреннюю поверхность маслами на органической или синтетической основе. Число изготовленных образцов должно быть не менее трех.

В течение 72 ч визуальным осмотром устанавливают образование трещин на образцах или их отсутствие. Результаты фиксируют в журнале испытаний.

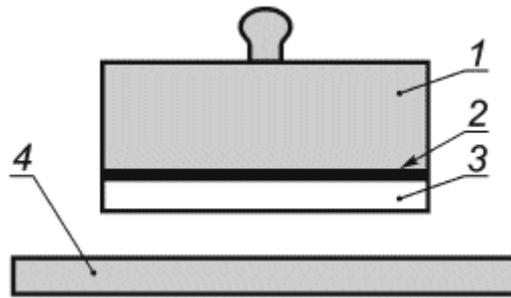
7.5.3 Результаты испытания

Декоративный штукатурный состав считают выдержавшим испытание, если при визуальном осмотре ни на одном из образцов не выявлено наличие трещин.

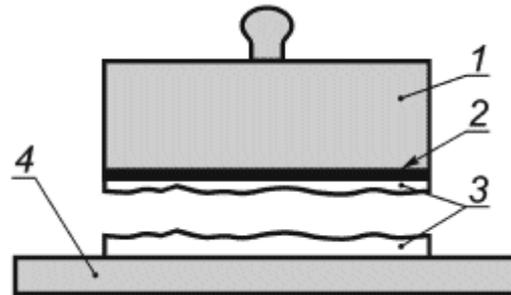
7.6 Прочность затвердевших составов на сжатие и растяжение при изгибе в проектном возрасте определяют на контрольных образцах по ГОСТ 310.4. Число образцов для одного испытания - не менее трех.

7.7 Прочность сцепления декоративных штукатурных составов с бетонным основанием (бетонной плитой-основанием) в проектном возрасте определяют по ГОСТ 31356. Образцы изготавливают при помощи трафарета из нержавеющей стали или другого не деформируемого при постоянной температуре и не впитывающего воду материала толщиной 5; 7 или 10 мм с квадратными отверстиями размером 50x50 мм. Толщина трафарета должна быть не менее $2 \frac{D}{\text{наиб}}$.

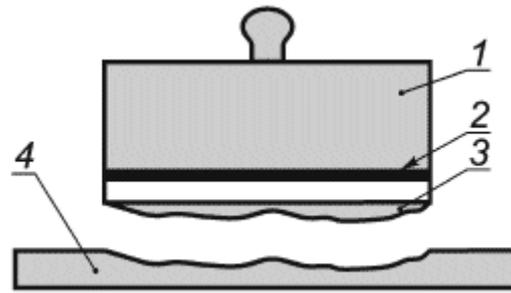
7.7.1 При испытании отмечают характер отрыва образцов от основания (см. рисунок 2).



а) АТ-1 - отрыв по границе образец-основание



б) АТ-2 - разрыв по телу образца (когезионный отрыв)



в) АТ-3 - отрыв по телу основания

1 - металлический штамп; 2 - клей; 3 - образец; 4 - основание

Рисунок 2 - Основные характерные виды отрыва образцов при определении прочности сцепления с основанием

7.7.2 Декоративные штукатурные составы, показавшие при испытаниях на двух и более образцах характер отрыва АТ-1, считают не выдержавшими испытания.

7.7.3 Прочность сцепления (адгезию) с основанием при испытании одного образца A_i , МПа, определяют по формуле

$$A_i = F / S, \quad (1)$$

где F - максимальная сила отрыва образца от основания, Н;

S - площадь контакта поверхности образца с основанием, мм² (2500 мм²).

Каждое единичное значение прочности сцепления вычисляют с точностью до 0,01 МПа.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов испытания образцов A_{Φ} , показавших характер отрыва АТ-2 и АТ-3, рассчитанное с точностью до 0,01 МПа по формуле

$$A_{\Phi} = (A_1 + \dots + A_n) / n, \quad (2)$$

где n - число образцов, выдержавших испытание (пять и более).

7.7.4 Метод определения прочности сцепления составов с бетонным основанием применяют как основной.

7.8 Морозостойкость затвердевших составов в проектном возрасте определяют по ГОСТ 31356.

7.9 Водопоглощение затвердевших составов в проектном возрасте определяют по ГОСТ 5802.

7.10 Деформации усадки затвердевших составов в проектном возрасте определяют по ГОСТ 24544 на образцах размером 40x40x160 мм.

7.11 Паропроницаемость μ , мг/м·ч·Па, затвердевших составов в проектном возрасте определяют по ГОСТ 25898 и вычисляют по формуле

$$\mu = d / R_{\Phi}, \quad (3)$$

где d - фактическая толщина образца (среднее значение не менее чем трех измерений), мм;

R_{Φ} - фактическое сопротивление паропроницанию, м²·ч·Па/мг.

Примечание - Рекомендуется изготавливать образцы толщиной соответствующей реальной толщине материала в составе СФТК, но не менее 3 мм.

7.12 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов $A_{эффВ}$ исходных материалах для изготовления составов или непосредственно в составах определяют по ГОСТ 30108.

7.13 Эффективность применяемых добавок определяют по ГОСТ 30459.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование

8.1.1 Упакованные по 4.8.1 составы перевозят в транспортных пакетах автомобильным, железнодорожным и другими видами транспорта в соответствии с правилами перевозки и крепления грузов, действующими на транспорте конкретного вида, и инструкциями изготовителя.

Допускается перевозить составы в биг-бэгах вместимостью не более 1 т или в

силосах вместимостью до 10 т при условии выполнения требований 8.1.2.

8.1.2 Применяемые средства транспортирования упакованных в мешки составов должны исключать возможность попадания атмосферных осадков, а также обеспечивать защиту упаковки от механического повреждения и нарушения их целостности.

8.2 Хранение

8.2.1 Составы следует хранить в упакованном виде, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях при температуре не ниже 0 °С и относительной влажности воздуха не более 70%.

8.2.2 Гарантийный срок хранения составов при хранении их в соответствии с 8.2.1 - 6 мес со дня их изготовления.

Гарантийный срок хранения составов, перевозимых в биг-бэгах и силосах, - 3 мес со дня изготовления.

8.2.3 Изготовитель может назначать увеличенный срок хранения выпускаемых составов, но не более 12 мес для составов, упакованных в мешки, и 6 мес - для составов, отгружаемых в биг-бэгах и силосах.

8.2.4 По истечении гарантийного срока хранения изготовитель может отпускать потребителю с его согласия составы, которые перед их отгрузкой были проверены на соответствие всем требованиям настоящего стандарта. В случае их соответствия требованиям к показателям, заявленным изготовителем, допускается использовать составы по назначению с обязательным уведомлением потребителя о сроках изготовления продукции и сроке его конечной переработки.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2011