межгосударственный стандарт

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ. ПРОБКИ

ГОСТ 8963—75

Основные размеры

Взамен ГОСТ 8963—59

Dictile iron fittings with parallel thread for pipelines. Plugs. Basic dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3306—81

Размеры в мм

Условный проход $D_{\rm y}$	Резьба <i>d</i>	L	S	h	Масса без покрытия, кг, не более*
8 10 15 20 25 32 40	G ¹ / ₄ -B G ³ / ₈ -B G ¹ / ₂ -B G ³ / ₄ -B G 1-B G 1 ¹ / ₄ -B G 1 ¹ / ₂ -B	22 24 26 32 36 39 41	9 11 14 17 19 22 22	6 7 7 9 10 12	0,016 0,024 0,040 0,069 0,110 0,157 0,186
50 (65) (80) (100)	G 2-B G 2 ¹ / ₂ -B G 3-B G 4-B	48 54 60 70	27 32 36 46	14 16 18 22	0,322 0,494 0,720 1,247

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию пробки.

ď

Примечания:

- 1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.
- 2. Пробки с $D_{\rm y}$, указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

Пробка 25 ГОСТ 8963—75

То же, с цинковым покрытием:

Пробка Ц-25 ГОСТ 8963—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

- 2. Конструктивные размеры и технические требования по ГОСТ 8944—75.
- 3. Отклонения размера S по ГОСТ 6424—73.

^{*} Для справок.