

ГОСТ 17376—2001 (ИСО 3419—81)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

Детали трубопроводов бесшовные приварные  
из углеродистой и низколегированной стали

## ТРОЙНИКИ

### Конструкция

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Грузия                     | Грузстандарт                                        |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикстандарт                                      |
| Туркменистан               | Главгосслужба «Туркменстандартлары»                 |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции тройников

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17376—2001 (ИСО 3419—81) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17376—83

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2006 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002  
© Стандартинформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по регулированию и метрологии

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой  
и низколегированной стали

## ТРОЙНИКИ

## Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Tees. Design

Дата введения 2003—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные равнопроходные и переходные тройники из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения тройников — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81). Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

## 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

## 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

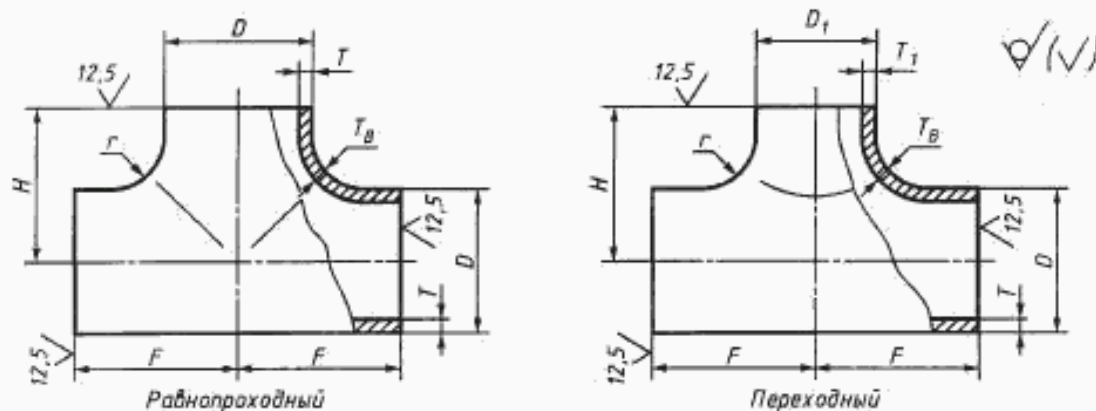


Рисунок 1

Издание официальное

Таблица 1 — Тройники исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN | D    | T                 | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub>    | F  | H  | Масса, кг            |
|----|------|-------------------|----------------|-------------------|----|----|----------------------|
| 15 | 21,3 | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 21,3           | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 25 | 25 | 0,19<br>0,30<br>0,38 |
| 20 | 26,9 | 2,0<br>3,2<br>4,0 |                | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 29 | 29 | 0,26<br>0,42<br>0,52 |
|    |      | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 26,9           | 2,0<br>3,2<br>4,0 |    |    | 0,23<br>0,37<br>0,46 |
| 25 | 33,7 | 2,3<br>3,2<br>4,5 | 21,3           | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 38 | 38 | 0,25<br>0,35<br>0,40 |
|    |      | 2,3<br>3,2<br>4,5 | 26,9           | 2,0<br>3,2<br>4,0 |    |    | 0,25<br>0,35<br>0,40 |
|    |      | 2,3<br>3,2<br>4,5 | 33,7           | 2,3<br>3,2<br>4,5 |    |    | 0,40<br>0,64<br>0,80 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 21,3           | 2,0<br>3,2<br>4,0 |    |    | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 26,9           | 2,0<br>3,2<br>4,0 |    |    | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 33,7           | 2,3<br>3,2<br>4,0 |    |    | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
| 32 | 42,4 | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 21,3           | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 48 | 48 | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 26,9           | 2,0<br>3,2<br>4,0 |    |    | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 33,7           | 2,3<br>3,2<br>4,0 |    |    | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 42,4           | 2,6<br>3,6<br>5,0 |    |    | 0,79<br>1,10<br>1,50 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 26,9           | 2,0<br>3,2<br>4,0 |    |    | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 33,7           | 2,3<br>3,2<br>4,5 |    |    | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 42,4           | 2,6<br>3,6<br>5,0 |    |    | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 48,3           | 2,6<br>3,6<br>5,0 |    |    | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
| 40 | 48,3 | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 26,9           | 2,0<br>3,2<br>4,0 | 57 | 57 | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 33,7           | 2,3<br>3,2<br>4,5 |    |    | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 42,4           | 2,6<br>3,6<br>5,0 |    |    | 1,00<br>1,40<br>2,00 |
|    |      | 2,6<br>3,6<br>5,0 | 48,3           | 2,6<br>3,6<br>5,0 |    |    | 1,00<br>1,40<br>2,00 |

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | D     | T   | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> | F   | H  | Масса, кг |
|-----|-------|-----|----------------|----------------|-----|----|-----------|
| 50  | 60,3  | 2,9 | 33,7           | 2,9            | 64  | 51 | 1,60      |
|     |       | 4,0 |                | 4,0            |     |    | 2,20      |
|     |       | 5,6 |                | 5,6            |     |    | 3,00      |
|     |       | 2,9 | 42,4           | 2,6            |     | 57 | 1,60      |
|     |       | 4,0 |                | 3,6            |     |    | 2,20      |
|     |       | 5,6 |                | 5,0            |     |    | 3,00      |
|     |       | 2,9 | 48,3           | 2,6            |     | 60 | 1,60      |
|     |       | 4,0 |                | 3,6            |     |    | 2,20      |
|     |       | 5,6 |                | 5,0            |     |    | 3,00      |
|     |       | 2,9 | 60,3           | 2,3            |     | 64 | 1,60      |
|     |       | 4,0 |                | 3,2            |     |    | 2,20      |
|     |       | 5,6 |                | 4,5            |     |    | 3,00      |
| 65  | 76,1  | 2,9 | 42,4           | 2,6            | 76  | 64 | 3,20      |
|     |       | 5,0 |                | 3,6            |     |    | 5,50      |
|     |       | 7,1 |                | 5,0            |     |    | 7,90      |
|     |       | 2,9 | 48,3           | 2,9            |     | 67 | 3,20      |
|     |       | 5,0 |                | 4,0            |     |    | 5,50      |
|     |       | 7,1 |                | 5,6            |     |    | 7,90      |
|     |       | 2,9 | 60,3           | 2,6            |     | 70 | 3,20      |
|     |       | 5,0 |                | 3,6            |     |    | 5,50      |
|     |       | 7,1 |                | 5,0            |     |    | 7,90      |
|     |       | 2,9 | 76,1           | 2,9            |     | 76 | 3,20      |
|     |       | 5,0 |                | 5,0            |     |    | 5,50      |
|     |       | 7,1 |                | 7,1            |     |    | 7,90      |
| 80  | 88,9  | 3,2 | 48,3           | 2,9            | 86  | 73 | 2,20      |
|     |       | 5,6 |                | 4,0            |     |    | 4,00      |
|     |       | 8,0 |                | 5,6            |     |    | 5,50      |
|     |       | 3,2 | 60,3           | 2,9            |     | 76 | 2,20      |
|     |       | 5,6 |                | 4,0            |     |    | 4,00      |
|     |       | 8,0 |                | 5,6            |     |    | 5,50      |
|     |       | 3,2 | 76,1           | 2,9            |     | 83 | 2,50      |
|     |       | 5,6 |                | 5,0            |     |    | 4,50      |
|     |       | 8,0 |                | 7,1            |     |    | 6,20      |
|     |       | 3,2 | 88,9           | 3,2            |     | 86 | 2,50      |
|     |       | 5,6 |                | 5,6            |     |    | 4,50      |
|     |       | 8,0 |                | 8,0            |     |    | 6,20      |
| 100 | 114,3 | 3,6 | 60,3           | 2,7            | 105 | 89 | 3,80      |
|     |       | 6,3 |                | 4,0            |     |    | 6,70      |
|     |       | 8,8 |                | 5,6            |     |    | 10,00     |
|     |       | 3,6 | 76,1           | 2,9            |     | 95 | 4,50      |
|     |       | 6,3 |                | 5,0            |     |    | 7,80      |
|     |       | 8,8 |                | 7,1            |     |    | 10,0      |

| DN  | D     | T                  | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub>     | F   | H   | Масса, кг               |
|-----|-------|--------------------|----------------|--------------------|-----|-----|-------------------------|
| 100 | 114,3 | 3,6<br>6,3<br>8,8  | 88,9           | 3,2<br>5,6<br>8,0  | 105 | 98  | 4,50<br>7,80<br>10,00   |
|     |       | 3,6<br>6,3<br>8,8  | 114,3          | 3,6<br>6,3<br>8,8  |     | 105 | 4,50<br>7,80<br>10,00   |
| 125 | 139,7 | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 76,1           | 2,9<br>5,0<br>7,1  | 124 | 108 | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |       | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 88,9           | 3,2<br>5,6<br>8,0  |     | 111 | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |       | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 114,3          | 3,6<br>6,3<br>8,8  |     | 117 | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
|     |       | 4,0<br>6,3<br>10,0 | 139,7          | 4,0<br>6,3<br>10,0 |     | 124 | 3,40<br>5,30<br>16,00   |
| 150 | 168,3 | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 88,9           | 3,2<br>5,6<br>8,0  | 143 | 124 | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |       | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 114,3          | 3,6<br>6,3<br>8,8  |     | 130 | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |       | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 139,7          | 4,0<br>6,3<br>10,0 |     | 137 | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
|     |       | 4,5<br>7,1<br>11,0 | 168,3          | 4,5<br>7,1<br>11,0 |     | 143 | 9,40<br>16,00<br>24,00  |
| 200 | 219,1 | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 114,3          | 3,6<br>6,3<br>8,8  | 178 | 156 | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |       | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 139,7          | 4,0<br>6,3<br>10,0 |     | 162 | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |       | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 168,3          | 4,5<br>7,1<br>11,0 |     | 168 | 16,00<br>20,00<br>43,00 |
|     |       | 6,3<br>8,0<br>12,5 | 219,1          | 6,3<br>8,0<br>12,5 |     | 178 | 23,00<br>29,00<br>44,00 |

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | D     | T           | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> | F   | H   | Масса, кг      |
|-----|-------|-------------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|
| 250 | 273,0 | 6,3<br>10,0 | 139,7          | 4,0<br>6,3     | 216 | 191 | 33,0<br>52,0   |
|     |       | 6,3<br>10,0 | 168,3          | 4,5<br>7,1     |     | 194 | 33,0<br>52,0   |
|     |       | 6,3<br>10,0 | 219,1          | 6,3<br>7,1     |     | 203 | 33,0<br>52,0   |
|     |       | 6,3<br>10,0 | 273,0          | 6,3<br>10,0    |     | 216 | 33,0<br>52,0   |
| 300 | 323,9 | 7,1<br>10,0 | 168,3          | 4,5<br>7,1     | 254 | 219 | 47,00<br>66,00 |
|     |       | 7,1<br>10,0 | 219,0          | 6,3<br>8,0     |     | 229 | 47,00<br>66,00 |
|     |       | 7,1<br>10,0 | 273,0          | 6,3<br>8,0     |     | 241 | 47,00<br>66,00 |
|     |       | 7,1<br>10,0 | 323,9          | 7,1<br>10,0    |     | 254 | 54,00<br>77,00 |
| 350 | 355,6 | 8,0<br>11,0 | 219,1          | 6,3<br>8,0     | 279 | 248 | —              |
|     |       | 8,0<br>11,0 | 273,0          | 6,3<br>10,0    |     | 257 |                |
|     |       | 8,0<br>11,0 | 323,9          | 7,1<br>10,0    |     | 270 |                |
|     |       | 8,0<br>11,0 | 355,6          | 8,0<br>11,0    |     | 279 | 68,00<br>94,00 |
| 400 | 406,4 | 8,8<br>12,5 | 273,0          | 6,3<br>10,0    | 305 | 283 | —              |
|     |       | 8,8<br>12,5 | 323,9          | 7,1<br>10,0    |     | 295 |                |
|     |       | 8,8<br>12,5 | 355,6          | 8,0<br>10,0    |     | 305 | —              |
|     |       | 8,8<br>12,5 | 406,4          | 8,8<br>12,5    |     |     |                |
| 450 | 457,0 | 10,0        | 323,9          | 7,1            | 343 | 321 | —              |
|     |       |             | 355,6          | 8,0            |     | 330 |                |
|     |       |             | 355,6          | 11,0           |     |     |                |
|     |       |             | 406,4          | 8,8            |     |     |                |
|     |       |             | 457,0          | 10,0           |     | 343 |                |

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

| DN                                        | D      | T    | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> | F   | H   | Масса, кг |
|-------------------------------------------|--------|------|----------------|----------------|-----|-----|-----------|
| 500                                       | 508,0  | 11,0 | 355,6          | 8,0            | 381 | 356 | —         |
|                                           |        |      | 406,4          | 8,8            |     | 368 |           |
|                                           |        |      | 457,0          | 10,0           |     |     |           |
|                                           |        |      | 508,0          | 11,0           |     |     |           |
| 600                                       | 610,0  | 12,5 | 406,4          | 8,8            | 432 | 406 |           |
|                                           |        |      | 457,0          | 10,0           |     | 419 |           |
|                                           |        |      | 508,0          | 11,0           |     | 432 |           |
|                                           |        |      | 610,0          | 12,5           |     |     |           |
| 700                                       | 711,0  | —    | 711,0          | —              | 521 | 521 |           |
| 800                                       | 813,0  |      | 813,0          |                | 597 | 597 |           |
| 900                                       | 914,0  |      | 914,0          |                | 673 | 673 |           |
| 1000                                      | 1016,0 |      | 1016,0         |                | 749 | 749 |           |
| Примечание — Масса приведена для справок. |        |      |                |                |     |     |           |

Таблица 2 — Тройники исполнения 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D  | T   | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> | F  | H  | г, не менее | Масса, кг |  |  |  |
|----|----|-----|----------------|----------------|----|----|-------------|-----------|--|--|--|
| 40 | 45 | 2,5 | —              | —              | 40 | 40 | 5           | 0,3       |  |  |  |
|    |    | 4,0 |                |                |    |    |             | 0,4       |  |  |  |
|    |    | 5,0 |                |                |    |    |             | 0,4       |  |  |  |
| 50 | 57 | 3,0 | 45             | 2,5            | 50 | 45 |             | 0,4       |  |  |  |
|    |    | 4,0 |                | 3,0            |    |    |             | 0,6       |  |  |  |
|    |    | 5,0 |                | 4,0            |    |    |             | 0,7       |  |  |  |
|    |    | 3,0 | —              | —              |    |    |             | 0,4       |  |  |  |
|    |    | 4,0 |                |                |    |    |             | 0,6       |  |  |  |
|    |    | 5,0 |                |                |    |    |             | 0,7       |  |  |  |
| 65 | 76 | 3,5 | 45             | 2,5            | 65 | 60 |             | 0,8       |  |  |  |
|    |    | 6,0 |                | 4,0            |    |    |             | 1,4       |  |  |  |
|    |    | 7,0 |                | 5,0            |    |    |             | 1,6       |  |  |  |
|    |    | 3,5 | 57             | 3,0            |    |    |             | 0,8       |  |  |  |
|    |    | 6,0 |                | 5,0            |    |    |             | 1,4       |  |  |  |
|    |    | 7,0 |                | 5,5            |    |    |             | 1,6       |  |  |  |
|    |    | 3,5 | —              | —              |    |    |             | 0,8       |  |  |  |
|    |    | 6,0 |                |                |    |    |             | 1,4       |  |  |  |
|    |    | 7,0 |                |                |    |    |             | 1,6       |  |  |  |
| 80 | 89 | 3,5 | 57             | 3,0            | 80 | 70 |             | 1,5       |  |  |  |
|    |    | 6,0 |                | 4,0            |    |    |             | 2,0       |  |  |  |
|    |    | 8,0 |                | 5,5            |    |    |             | 2,7       |  |  |  |



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | D   | T                                 | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub>                    | F   | H   | e, не менее | Масса, кг                         |
|-----|-----|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|-----|-----|-------------|-----------------------------------|
| 80  | 89  | 3,5<br>6,0<br>8,0                 | 76             | 3,5<br>6,0<br>7,0                 | 80  | 70  | 5           | 1,5<br>2,0<br>2,7                 |
|     |     | 3,5<br>6,0<br>8,0                 | —              | —                                 |     |     |             | 1,5<br>2,0<br>2,7                 |
| 100 | 108 | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0          | 76             | 3,5<br>5,0<br>6,0<br>7,0          | 100 | 80  |             | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9          |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0          | 89             | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>8,0          |     |     |             | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9          |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0          | —              | —                                 |     |     |             | 2,2<br>3,3<br>4,5<br>4,9          |
| 125 | 133 | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | 89             | 3,5<br>5,0<br>6,0<br>8,0<br>9,0   | 110 | 95  | 6           | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0   |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | 108            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0<br>10,0  |     |     |             | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0   |
|     |     | 4,0<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | —              | —                                 |     |     |             | 2,9<br>4,1<br>5,9<br>6,8<br>8,0   |
| 150 | 159 | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | 108            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>9,0<br>10,0  | 130 | 110 | 8           | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2 |
|     |     | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | 133            | 4,0<br>5,0<br>6,0<br>10,0<br>12,0 |     |     |             | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2 |
|     |     | 4,5<br>6,0<br>8,0<br>10,0<br>12,0 | —              | —                                 |     |     |             | 4,8<br>6,6<br>9,0<br>10,1<br>12,2 |

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | D   | T    | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> | F   | H   | e, не менее | Масса, кг |  |  |  |
|-----|-----|------|----------------|----------------|-----|-----|-------------|-----------|--|--|--|
| 200 | 219 | 6,0  | 133            | 5,0            | 160 | 140 | 10          | 10,2      |  |  |  |
|     |     | 8,0  |                | 6,0            |     |     |             | 13,8      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                | 8,0            |     |     |             | 16,8      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                | 10,0           |     |     |             | 19,9      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                | 16,0           |     |     |             | 26,6      |  |  |  |
|     |     | 6,0  | 159            | 6,0            |     |     |             | 10,2      |  |  |  |
|     |     | 8,0  |                | 6,0            |     |     |             | 13,8      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                | 8,0            |     |     |             | 16,8      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                | 11,0           |     |     |             | 19,9      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                | 12,0           |     |     |             | 26,6      |  |  |  |
|     |     | 6,0  | —              | —              |     |     |             | 10,2      |  |  |  |
|     |     | 8,0  |                |                |     |     |             | 13,8      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                |                |     |     |             | 16,8      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                |                |     |     |             | 19,9      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                |                |     |     |             | 26,6      |  |  |  |
| 250 | 273 | 7,0  | 159            | 4,5            | 190 | 175 | 12          | 18,4      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                | 6,0            |     |     |             | 26,0      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                | 8,0            |     |     |             | 31,2      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                | 11,0           |     |     |             | 41,6      |  |  |  |
|     |     | 18,0 |                | 12,0           |     |     |             | 46,8      |  |  |  |
|     |     | 7,0  | 219            | 6,0            |     |     |             | 18,4      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                | 8,0            |     |     |             | 26,0      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                | 10,0           |     |     |             | 31,2      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                | 12,0           |     |     |             | 41,6      |  |  |  |
|     |     | 18,0 |                | 16,0           |     |     |             | 46,8      |  |  |  |
|     |     | 7,0  | —              | —              |     |     |             | 18,4      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                |                |     |     |             | 26,0      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                |                |     |     |             | 31,2      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                |                |     |     |             | 41,6      |  |  |  |
|     |     | 18,0 |                |                |     |     |             | 46,8      |  |  |  |
| 300 | 325 | 8,0  | 219            | 6,0            | 220 | 200 | 15          | 27,4      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                | 8,0            |     |     |             | 34,2      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                | 10,0           |     |     |             | 41,1      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                | 12,0           |     |     |             | 54,8      |  |  |  |
|     |     | 22,0 |                | 16,0           |     |     |             | 75,3      |  |  |  |
|     |     | 8,0  | 273            | 7,0            |     |     |             | 27,4      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                | 10,0           |     |     |             | 34,2      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                | 12,0           |     |     |             | 41,1      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                | 16,0           |     |     |             | 54,8      |  |  |  |
|     |     | 22,0 |                | 18,0           |     |     |             | 75,3      |  |  |  |
|     |     | 8,0  | —              | —              |     |     |             | 27,4      |  |  |  |
|     |     | 10,0 |                |                |     |     |             | 34,2      |  |  |  |
|     |     | 12,0 |                |                |     |     |             | 41,1      |  |  |  |
|     |     | 16,0 |                |                |     |     |             | 54,8      |  |  |  |
|     |     | 22,0 |                |                |     |     |             | 75,3      |  |  |  |

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | D   | T    | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> | F   | H   | r, не менее | Масса, кг |
|-----|-----|------|----------------|----------------|-----|-----|-------------|-----------|
| 350 | 377 | 10,0 | 273            | 7,0            | 240 | 225 | 15          | 46,0      |
|     |     | 12,0 |                | 10,0           |     |     |             | 55,2      |
|     |     | 16,0 |                | 12,0           |     |     |             | 73,6      |
|     |     | 20,0 |                | 16,0           |     |     |             | 92,0      |
|     |     | 10,0 | 325            | 8,0            |     |     |             | 46,0      |
|     |     | 12,0 |                | 10,0           |     |     |             | 55,2      |
|     |     | 16,0 |                | 16,0           |     |     |             | 73,6      |
|     |     | 20,0 |                | 18,0           |     |     |             | 92,0      |
|     |     | 10,0 | —              | —              |     |     |             | 46,0      |
|     |     | 12,0 |                | —              |     |     |             | 55,2      |
|     |     | 16,0 |                | —              |     |     |             | 73,6      |
|     |     | 20,0 |                | —              |     |     |             | 92,0      |
| 400 | 426 | 10,0 | 325            | 8,0            | 270 | 250 | 18          | 55,5      |
|     |     | 12,0 |                | 10,0           |     |     |             | 66,6      |
|     |     | 16,0 |                | 12,0           |     |     |             | 88,8      |
|     |     | 18,0 |                | 16,0           |     |     |             | 100,0     |
|     |     | 10,0 | 377            | 10,0           |     |     |             | 55,5      |
|     |     | 12,0 |                | 12,0           |     |     |             | 66,6      |
|     |     | 16,0 |                | 16,0           |     |     |             | 88,8      |
|     |     | 18,0 |                | 18,0           |     |     |             | 100,0     |
|     |     | 10,0 | —              | —              |     |     |             | 55,5      |
|     |     | 12,0 |                | —              |     |     |             | 66,6      |
|     |     | 16,0 |                | —              |     |     |             | 88,8      |
|     |     | 18,0 |                | —              |     |     |             | 100,0     |

**Примечания**

1 Масса приведена для справок.

2 Масса соответствует тройникам, изготавливаемым из труб с размерами  $D$  и  $T$  гидроштамповкой. При изготовлении другими способами и (или) из других заготовок массу устанавливает изготовитель.**Примеры условных обозначений:**- переходного тройника исполнения 1,  $D = 60,3$  мм,  $T = 2,9$  мм,  $D_1 = 48,3$  мм,  $T_1 = 2,6$  мм из стали марки TS9:*Тройник 1-60,3 × 2,9-48,3 × 2,6-TS9 ГОСТ 17376—2001*- равнопроходного тройника исполнения 2,  $D = 76$  мм,  $T = 7,0$  мм из стали марки 20:*Тройник 76 × 7 ГОСТ 17376—2001*- то же, с  $T_1 = 10$  мм, из стали 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:*Тройник П 76 × 7/10-09Г2С ГОСТ 17376—2001*

4.2. По согласованию между потребителем (заказчиком) и изготовителем допускается изготавливать тройники других размеров.

4.3 Допускается изготовление тройников с увеличенной толщиной стенки  $T_1$  в зоне сопряжения магистрали и ответвления и других неторцевых сечений.**5 Технические условия**

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные тройники, конструкция, размеры

Изменение № 1 ГОСТ 17376—2001 (ИСО 3419—81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Тройники. Конструкция

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24.06.2007)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5421

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\*

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 17380—2001 на ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81).

Пункт 4.1. Таблицу 2 дополнить размерами:

| DN | D  | T                 | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub>    | F  | H  | r, не менее | Масса, кг         |
|----|----|-------------------|----------------|-------------------|----|----|-------------|-------------------|
| 15 | 20 | 2,0<br>3,0<br>4,0 | —              | —                 | 25 | 15 | 3           | 0,2<br>0,2<br>0,3 |
| 20 | 25 | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 20             | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 29 | 20 |             | 0,3<br>0,3<br>0,4 |
|    |    | 2,0<br>3,0<br>4,0 | —              | —                 |    |    |             | 0,3<br>0,3<br>0,4 |
| 25 | 32 | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 20             | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 38 | 25 |             | 0,3<br>0,4<br>0,4 |
|    |    | 2,0<br>3,0<br>4,0 | 25             | 2,0<br>3,0<br>4,0 |    |    |             | 0,3<br>0,4<br>0,4 |
|    |    | 2,0<br>3,0<br>4,0 | —              | —                 |    |    |             | 0,3<br>0,4<br>0,4 |

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—01—01.

(Продолжение см. с. 40)

Окончание таблицы

| DN  | D   | T   | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> | F   | H  | r, не менее | Масса, кг |
|-----|-----|-----|----------------|----------------|-----|----|-------------|-----------|
| 32  | 38  | 2,0 | 20             | 2,0            | 32  | 32 | 4           | 0,3       |
|     |     | 3,0 |                | 3,0            |     |    |             | 0,4       |
|     |     | 4,0 |                | 4,0            |     |    |             | 0,4       |
|     |     | 2,0 | 25             | 2,0            |     |    |             | 0,3       |
|     |     | 3,0 |                | 3,0            |     |    |             | 0,4       |
|     |     | 4,0 |                | 4,0            |     |    |             | 0,4       |
|     |     | 2,0 | 32             | 2,0            |     |    |             | 0,3       |
|     |     | 3,0 |                | 3,0            |     |    |             | 0,4       |
|     |     | 4,0 |                | 4,0            |     |    |             | 0,4       |
| 100 | 114 | 2,0 | —              | —              | 100 | 90 | 5           | 0,3       |
|     |     | 3,0 |                |                |     |    |             | 0,4       |
|     |     | 4,0 |                |                |     |    |             | 0,4       |
|     |     | 4,0 | 76             | 3,5            |     |    |             | 3,0       |
|     |     | 5,0 |                | 5,0            |     |    |             | 3,7       |
|     |     | 6,0 |                | 6,0            |     |    |             | 4,4       |
|     |     | 9,0 |                | 7,0            |     |    |             | 6,5       |
|     |     | 4,0 | 89             | 4,0            |     |    |             | 3,0       |
|     |     | 5,0 |                | 5,0            |     |    |             | 3,7       |
|     |     | 6,0 |                | 6,0            |     |    |             | 4,4       |
|     |     | 9,0 |                | 8,0            |     |    |             | 6,5       |
|     |     | 4,0 | —              | 4,0            |     |    |             | 3,0       |
|     |     | 5,0 |                | 5,0            |     |    |             | 3,7       |
|     |     | 6,0 |                | 6,0            |     |    |             | 4,4       |
|     |     | 9,0 |                | 9,0            |     |    |             | 6,5       |

(ИУС № 7 2007 г.)